



HAE Extractores helicoidales

HAE 150 · 200 · 250 · 300

La opción más flexible y segura para tener aire limpio. Con un motor durable y una persiana posterior que evita la introducción de agua, polvo y suciedades, los extractores helicoidales HAE harán de su ambiente el espacio ideal.

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:



OFICINAS



CAFETERÍAS



SALA DE JUNTAS



ESCUELAS



BARÉS



LOCALES COMERCIALES

CARACTERÍSTICAS

- El motor cuenta con capacitor de arranque, sumamente durable y con alto rendimiento.
- Hélice con tapa de seguridad para prevención de accidentes.
- Rejilla frontal removible para fácil limpieza.
- Persiana posterior metálica para cierre por sobre presión en paro de equipo.
- Rejilla frontal y hélice fabricadas en material plástico.

ACCESORIOS

Consultar pág. 42



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descarga libre considerando rejilla y persiana.

*Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05

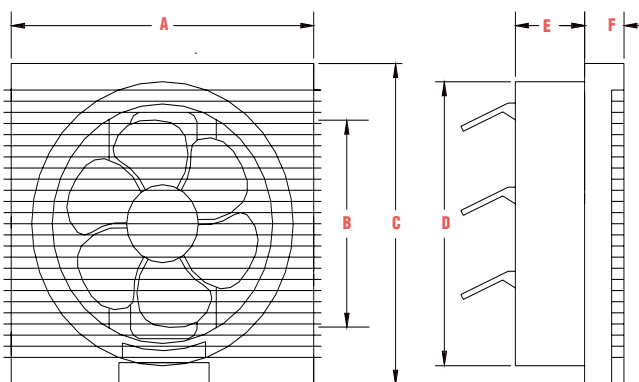
Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Caudal a descarga libre m ³ /hr / CFM	Presión sonora dB (A)*	Peso aprox. kg	Frecuencia Hz
HAE 150	1350	24	127	258 / 152	39	1.8	60
HAE 200	1250	28	127	486 / 286	40	2.3	60
HAE 250	1150	38	127	720 / 424	42	2.7	60
HAE 300	950	46	127	1080 / 636	44	3.5	60

DIMENSIONES

Fabricados en plástico.

Dimensiones en mm

	HAE 150	HAE 200	HAE 250	HAE 300
A	238	296	324	400
B	150	200	250	300
C	239	295	342	400
D	190	240	290	340
E	83	67	73	86
F	70	83	84	84





HCM Extractores helicoidales

HCM 150 - 180 - 225

Ideal para aplicaciones netamente hábitat. Su capacidad de adaptación permite que sean instalados en pared o cristal y están reforzados con una rejilla frontal y una rejilla posterior.

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:



OFICINAS



ESCUELAS



BARES



CAFETERÍAS



SALA DE JUNTAS



LOCALES COMERCIALES

CARACTERÍSTICAS

- Fabricados en plástico inyectado.
- Soporte reforzado mediante una estructura metálica.
- Aislamiento eléctrico.
- Motores monofásicos con protector térmico de fusible.

ACCESORIOS

Consulta pág. 42



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

*Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05

Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Caudal a descarga libre m ³ /hr / CFM	Presión sonora dB (A)*	Peso aprox. kg	Frecuencia Hz
HCM 150	2000	26	115-127	400 / 235	40	0.9	60
HCM 180	1650	45	115-127	600 / 353	42	1.7	60
HCM 225	1800	40	115-127	900 / 529	45	2.0	60

DIMENSIONES

Dimensiones en mm

	HCM 150	HCM 180	HCM 225
ØA	214	255	298
ØB	174	205	248
C	60	86	81
D	88	112	109

